

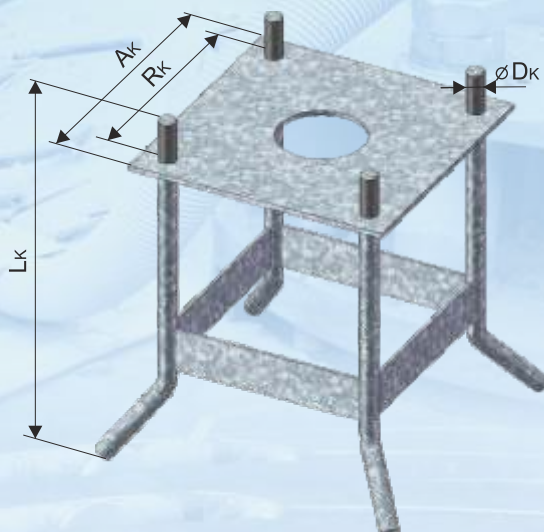


Kotevní rošt se základovou deskou

Ankerrost und Fundamentplatte

Anchogrid and Foundation plate

TYPOVÁ
ŘADA
KR



D_K - průměr kotvy
R_K - rozteč kotev
L_K - délka kotev
A_K - rozměr kotevního plechu

Typ	Obj. číslo	H (m)	R _K (mm)	L _K (mm)	D _K (mm)	A _K (mm)	Hmotn. (kg)	Plocha (m ²)
KR 240	12300-00002	3 - 6	240	470	M 20	298	9,6	0,4
KR 300	12300-00003	6,5 - 10	300	570	M 24	398	18,1	0,6
KR 400	12300-00004	11 - 15	400	970	M 30	498	37,0	1,1
KR 500	12300-00005	16 - 20	500	970	M 36	598	52,0	1,4

POUŽITÍ:

Základ přírubových stožárů pro zalití betonovou směsí se provádí tak, aby deska roštu byla maximálně vodorovně. Betonování má být provedeno tak, aby beton nepřevyšoval přes spodní hranu základové desky. Při betonování je nutno uvažovat s vytvořením kanálů pro snadný průchod kabelu a s otvorem pro odtok kondenzátu.

PROVEDENÍ:

- svařelec s pevnými uzly
- základová deska s velkým otvorem
- dostatečně dlouhé závitě pro pohodlnou montáž

VARIANTY ROŠTŮ:

- čtvercové, kruhové, n-úhelníkové
- 4 až 8 prutů
- úpravy dle požadavků velikosti základu stožáru

PŘÍSLUŠENSTVÍ:

- podložky
- pevnostní matice

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- bez povrchové úpravy (pro lepší spojení kotev s betonem)
- po zabetonování se doporučuje vyčnívající části natřít ochranným (zinkovým) nátěrem

CERTIFIKACE A SHODA:

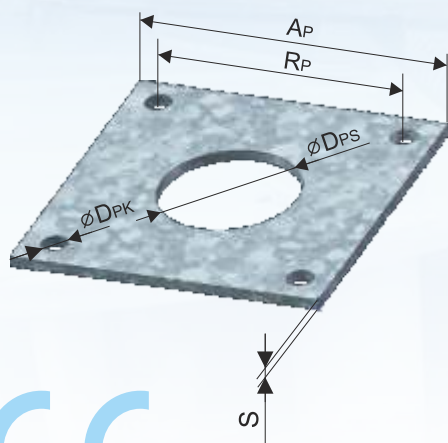
Výrobek svým charakterem odpovídá souboru norem ČSN EN 40 a splňuje požadavky dle CSN EN ISO 3834. Jakost výrobku je řízena dle EN ISO 9001:2001.

Stožárové příruby tvarové

Masten Formflanschen

Pole Form-flanges

TYPOVÁ
ŘADA
PS



A_P - rozměr přírubového plechu
R_P - rozteč příruby plechu
D_{PK} - průměr díry příruby pro kotvu
D_{PS} - průměr díry příruby pro stožár

Typ	R _P (mm)	D _{PK} (mm)	A _P (mm)	S (mm)	D _{PS} (mm)
PS 240 - do výšky 6m	240	25	298	10	dle průměru dřívku
PS 300 - výšky od 6,5m do 10m	300	30	398	15	dle průměru dřívku
PS 400 - výšky od 11m do 15m	400	35	498	20	dle průměru dřívku
PS 500 - výšky od 16m do 20m	500	42	598	30	dle průměru dřívku

POUŽITÍ:

K osvětlovacím, signalizačním a vlajkovým stožárům dle vhodnosti a výběru designu provedení. Volba použití přírub je odvislá od nároků výstavby osvětlovacích systémů či umístění jednotlivých stožárů. Výběr přírubového stožáru umožňuje například snadno demontovatelné instalace osvětlovacích systémů a jejich rychlou inovaci.

PROVEDENÍ:

- otvor kruhového nebo úhelníkového tvaru vnějšího rozměru stožáru
- montážní otvory pro usazení na základový rošt
- příruba je součástí stožáru

VARIANTY PŘÍRUB:

- čtvercové PS, kruhové PSK, n-úhelníkové PSN
- až 8 montážních otvorů
- úpravy dle požadavků na základový rošt

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- v povrchové úpravě dodaného stožáru

CERTIFIKACE A SHODA:

Výrobek svým charakterem odpovídá souboru norem ČSN EN 40 a splňuje požadavky dle CSN EN ISO 3834. Jakost výrobku je řízena dle EN ISO 9001:2001

strana 61

2013/02